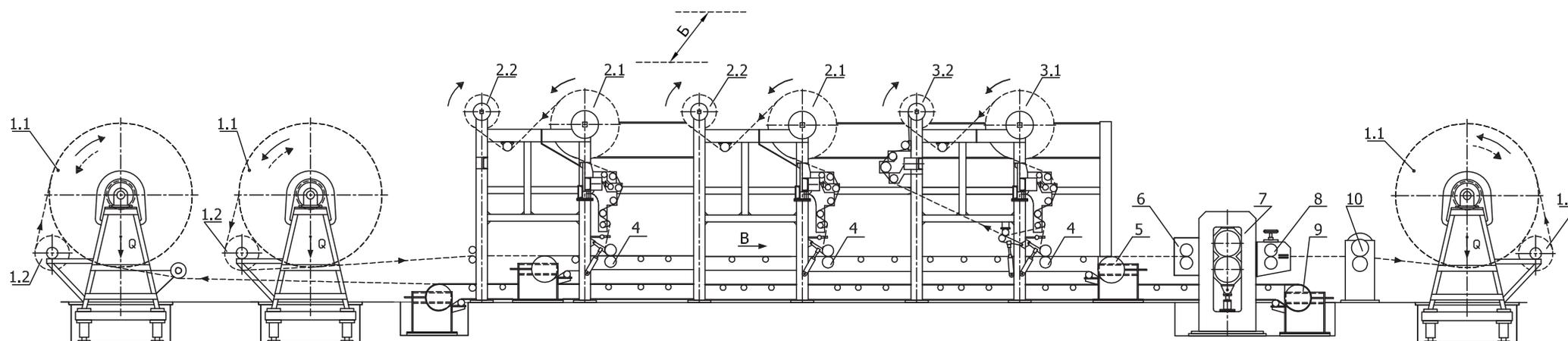




11.08/10.4.1

ЛИНИЯ ДЛЯ КОНФЕКЦИОНИРОВАНИЯ



Легенда:

- | | |
|--|--------------------------------------|
| 1.1. Раскаточно - закаточное устройство | 4. Вальцы для предублирования |
| 1.2. Устройство для раскатки-закатки подкладки | 5. Верхний транспортер |
| 2.1. Станок для раскатки резинового полотна | 6. Станок для боковых прокладок |
| 2.2. Станок для закатки подкладки | 7. Двухвальный для дублирования |
| 3.1. Станок для раскатки резиновой обкладки / резинового полотна | 8. Устройство для обрезки и разрезки |
| 3.2. Станок для закатки подкладки | 9. Нижний транспортер |
| | 10. Пневматический ёж |

Основные технические характеристики:

Применение: Конфекционирование транспортных лент с текстильным полотном

Стандартная ширин лент (B): 1,6; 2,4; 3,2 [м]

Число устройства 2 (2÷4) шт.

Рабочая скорость(B): (5÷15) [м/мин]

Остальное: по Вашему требованию



TECOOP - ENG D.O.O.
INDUSTRIJSKI INŽENJERING

Srbija-26000 PANČEVO, Savska 12-14
Tel +381 13 346226 Tel/Fax +381 13 346042
www.tecoop.co.rs / tecoop@sezampro.rs